



Subranco

داده برگ فنی

سوبراپل ۶۵۰

مشخصات ساختاری

پلی استر غیراشباع ارتوفتالیک

موارد استفاده

قطعات تقویت شده فایبرگلاس مانند سپروداشبوردها، اتومبیل، قایق سازی، ساخت بادگیر کامیون، سقف اتوبوس و مینی بوس، سنگ مصنوعی

مشخصات فنی رزین مایع

مقدار ماده غیر فرار	۶۵ ± ۲ %
گرانروی (ویسکومتر بروکفیلد RVT، سوزن ۲، ۲۰rpm، دمای ۲۳ درجه سانتی گراد)	۴۰۰ ± ۱۰۰ mPa.S(Cp)
چگالی (ISO 60)	۱/۰۷ gr/cm ³
نقطه احتراق (ISO 13736)	۳۴ °C
عدد اسیدی (ISO 2114)	۳۵ mg KOH/g

مشخصات فنی رزین پخت شده

زمان ژل شدگی (ISO 2535)	۶ - ۷ min
سختی Shore D (نمونه قالب گیری شده بدون پرکن)	۷۵ - ۸۷
سختی Barcol (نمونه قالب گیری شده بدون پرکن)	۳۵
دمای خمش گرمایی (ISO 75)	۶۶ °C
کاهش حجم پس از پخت	۲ - ۳ %

این رزین می تواند توسط مقادیر متنوعی از شتابگرها و پروکسیدها پخت شود. تسهیل کننده های کبالت و آمین نیز قابل استفاده اند. به منظور پخت رزین در دمای اتاق باید سیستم پخت مناسب انتخاب شود. انتخاب مناسب سیستم پخت تا حد زیادی بستگی به تکنیک به کار برده شده و مصارف نهایی محصول دارد.

شرایط نگهداری

سوبراپل ۶۵۰ در دمای ۵ تا ۳۰ درجه سانتی گراد به مدت حداقل ۳ ماه قابل نگهداری است. از قرار دادن بشکه حاوی رزین در دمای زیر ۵ درجه سانتی گراد همچنین تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود. پس از باز نمودن درب بشکه و برداشت رزین از بسته شدن مجدد درب آن تا استفاده بعدی اطمینان حاصل شود.

کارخانه: اصفهان، کیلومتر ۷۰ جاده اصفهان شیراز، شهرک صنعتی سپهرآباد شهرضا، خیابان هفتم، پلاک ۱۲

تلفاکس: ۰۱۲۲-۰۱۲۰-۵۳۳۰۱۲۰ (+۹۸۳۱) صندوق پستی: ۸۶۱۴۵/۱۹۵

دفتر مرکزی: اصفهان، خیابان توحید شمالی، ساختمان سایه، طبقه سوم، واحد پنج کد پستی: ۸۱۷۳۶۵۵۳۱۷

تلفن: ۰۳۶۲۸۴۴۴۶ (+۹۸۳۱)۳۶۲۶۰۶۰۱۳۶۲۸۴۴۴۶ www.subranco.com